

# SCHEMA: WELDERS

NORMA: EN ISO 13585

## NORME CORRELATE:

UNI CEI EN ISO/IEC 17024:2012, EN 13134, EN ISO 11970, EN ISO 14732, EN ISO 15613, EN ISO 15614, EN ISO 9606, UNI CEI EN ISO/IEC 17025

Page 1 of 3

## SCHEMA DI CERTIFICAZIONE: WELDERS (Accreditato Accredia)

### Profilo professionale: SALDATORI, BRASATORI, OPERATORI DI SISTEMI MECCANIZZATI o AUTOMATIZZATI

Scopo della presente procedura è quello di definire le modalità operative per svolgere l'attività di qualifica e di approvazione dei procedimenti di saldatura/brasatura e del personale addetto secondo le diverse norme tecniche di riferimento sia in campo nazionale che internazionale e secondo il punto 3.1.2 dell'allegato I alla Direttiva 2014/68/UE (PED).

## IL VALORE AGGIUNTO DELLA CERTIFICAZIONE

Il Saldatore è un esperto tecnico addetto a svolgere attività di saldatura per fusione di acciai e altre leghe con procedimenti di saldatura manuale e semiautomatica; Il Brasatore è un esperto addetto a svolgere attività di brasatura forte su materiali di leghe di Rame, Ottone, Acciaio. L'Operatore è un esperto addetto a svolgere le attività di settaggio, conduzione e monitoraggio di sistemi saldanti completamente meccanizzati o automatizzati. Per la terminologia valgono in generale le definizioni riportate nelle norme ISO 9000, EN 1792 "Saldatura - Lista multilingue dei termini di saldatura e tecniche connesse" e ISO 15607 "Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Regole generali".

## REQUISITO DI LEGGE

Vedasi la DIRETTIVA 2014/68/UE, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato di attrezzature a pressione.

## REQUISITI PER ACCEDERE ALLA CERTIFICAZIONE

Ai fini dell'accesso al processo di valutazione di conformità (esame di certificazione), si riportano di seguito i seguenti requisiti:

Apprendimento formale	Non è richiesto un titolo di studi specifico.
Apprendimento non formale	Non è richiesto un corso specifico di accesso. Il candidato dovrebbe comunque essere in possesso delle seguenti conoscenze: <ul style="list-style-type: none"><li>- Conoscenza delle tecniche di saldatura per la quale si fa richiesta</li><li>- Formazione tecnica sulla corretta lettura dei disegni costruttivi e specifiche di saldatura wps</li><li>- Conoscenza delle norme tecniche applicabili</li></ul>
Apprendimento informale	Non è richiesta una formazione non formale specifica.

Per richiedere di partecipare ad un esame è necessario inoltrare, oltre quanto sopra:

- ① Domanda di certificazione
- ① Documenti di identità
- ① Liberatoria privacy generale o per esami online
- ① Curriculum vitae, datato, firmato con consenso al GDPR e ai sensi degli artt. 46 e 76 del Dlgs 445/2000
- ① Evidenze della formazione e degli anni di esperienza nello specifico ruolo



# SCHEMA: WELDERS

NORMA: EN ISO 13585

## NORME CORRELATE:

UNI CEI EN ISO/IEC 17024:2012, EN 13134, EN ISO 11970, EN ISO 14732, EN ISO 15613, EN ISO 15614, EN ISO 9606, UNI CEI EN ISO/IEC 17025

Page 2 of 3

## DURATA DELLA CERTIFICAZIONE - REQUISITI DI MANTENIMENTO E RINNOVO

La durata della certificazione è pari a due anni per il saldatore, tre per il brasatore.

Le condizioni per il mantenimento della certificazione prevedono che il professionista:

- Segnali all'ente gli eventuali reclami ricevuti o provvedimenti disciplinari e la loro risoluzione,
- Effettui il pagamento delle quote previste per il mantenimento definite nel tariffario.

Il prolungamento della certificazione e/o dell'approvazione del personale addetto consiste nella verifica, da parte dell'Ispettore, dei requisiti indicati dalle norme di qualifica di riferimento. In caso di esito favorevole, l'ispettore provvede a registrare i rapporti di prova richiesti nel certificato originale in possesso del Cliente. In alternativa, può essere emesso un nuovo certificato di qualifica con il nuovo periodo di validità. In caso di esito negativo la certificazione decade e il saldatore, per essere ricertificato, deve essere sottoposto alla procedura iniziale di certificazione.

Riguardo il rinnovo l'Ispettore deve necessariamente verificare:

- La corretta apposizione delle firme semestrali da parte del Datore di lavoro o del Coordinatore della saldatura attestante il corretto persistere della validità della certificazione (continuità lavorativa da parte del saldatore con interruzioni non superiori a 6 mesi, esecuzione dell'attività in accordo alle specifiche di qualificazione, buona qualità di esecuzione, ecc.).
- I risultati degli esami non distruttivi e/o distruttivi secondo quanto richiesto dalle norme di riferimento ISO 9606 e ISO 13585;
- Eventuali reclami da parte dei clienti e utilizzatori relativi all'attività del saldatore, brasatore, operatore di saldatura certificato, valutando le azioni correttive prese; particolare attenzione è rivolta all'uso scorretto della certificazione.

## VALIDITA' DELLA CERTIFICAZIONE – SOSPENSIONE E REVOCA

La validità dei certificati è subordinata al soddisfacimento dei requisiti di mantenimento annuale. In caso in cui la persona certificata non dovesse fornire le evidenze dovute in fase di mantenimento (onere in capo alla persona certificata), Intertek provvederà alla sospensione del certificato trascorsi trenta giorni dalla data di mantenimento prevista. La sospensione avrà durata massima pari a dodici mesi dalla data di mantenimento, fatto salvo diverso requisito espresso dalla norma specifica. Trascorsi i dodici mesi, il certificato verrà revocato.

## ESAME DI CERTIFICAZIONE

L'Esame è condotto sulle conoscenze ed abilità definite nella normativa di riferimento da esaminatori qualificati. Si applica il principio della peer certification (ISO 17040) ovvero gli esaminatori sono dei pari, rispetto ai candidati, ma qualificati per condurre esami.

Le prove si svolgeranno nel seguente ordine e vengono somministrate separatamente:

- Prova scritta (10 domande a risposta chiusa, tempo a disposizione 30 minuti )
- Prova pratica (Non vi è un limite di tempo)

Le prove non possono essere invertite. Per accedere all'esame orale il candidato deve aver ottenuto almeno un punteggio del 60% di risposte corrette nella prova scritta.



## **SCHEMA: WELDERS**

**NORMA: EN ISO 13585**

### **NORME CORRELATE:**

UNI CEI EN ISO/IEC 17024:2012, EN 13134, EN ISO 11970, EN ISO 14732, EN ISO 15613, EN ISO 15614, EN ISO 9606, UNI CEI EN ISO/IEC 17025

Page 3 of 3

L'esame può essere condotto anche in modalità online. Al termine della valutazione complessiva del candidato la commissione d'esame lo informa dell'esito dell'esame ricordando che, se positivo, la delibera finale spetta al comitato di delibera.

### **COSTO DELLA CERTIFICAZIONE**

Il costo della certificazione è di € 380 + IVA.

Si precisa che le tariffe possono usufruire di scontistiche sulla base di convenzioni specifiche.

Alle persone certificate viene fornito un certificato in formato digitale.

### **SERVIZI AGGIUNTIVI**

- ④ Certificato in inglese
- ④ Tesserino
- ④ Timbro
- ④ Open badge

